Ficha técnica de producto

Especificaciones

Producto: Congelador

Nomenclatura: CHM15BPL1

UPC: 757638352468

Capacidad: 15 cuft / 429 lts

Color: Blanco

Características

- 3 canastas plásticas
- 2 puertas para fácil acceso
- Divisor metálico
- Chapa de seguridad
- Luz led interior
- Luz indicadora de encendido
- 115 volts/60 hz
- Garantía de 3 años en compresor



Principales beneficios

- Exclusiva tecnología que mantiene frescos los alimentos hasta por 100 horas, sin energía eléctrica.
- Triple función que enfría, congela y mantiene la temperatura ideal para tus alimentos.
- 9 niveles de temperatura: para regularla de acuerdo a cada necesidad.
- Chapa de seguridad: para que los niños no puedan abrirla.





Alto: 85 cm Ancho: 141 cm Profundo: 75 cm Peso: 67 kg Alto: 90 cm Ancho: 147 cm Profundo: 78 cm Peso: 76 kg